



ANC 5

SERVO- ABISOLIER- EINHEIT

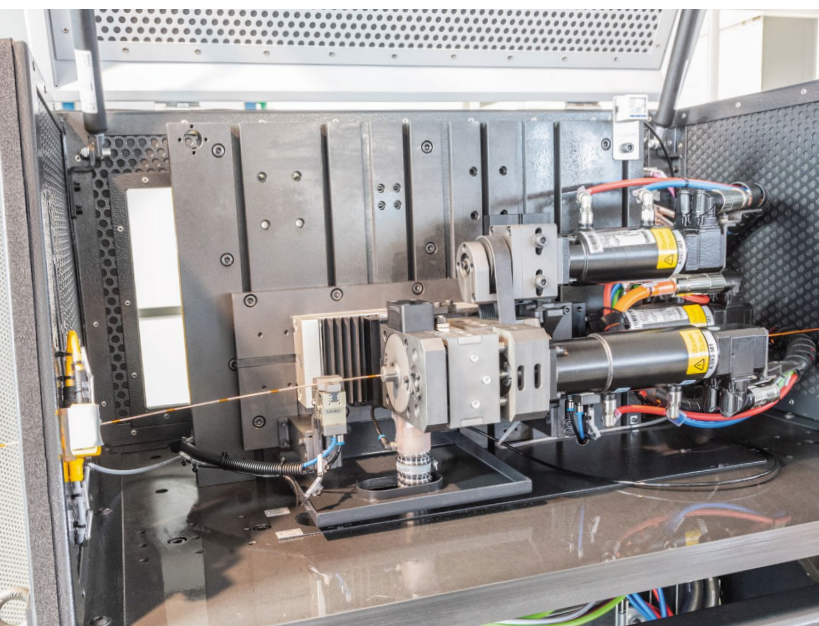
Drähte mit Isolationsschicht kommen bei Strom durchflossenen Leitern wie Spulen oder enganliegenden Wicklungen zur Anwendung. Um Spannungen anlegen zu können, müssen die Enden der Drähte bereits vor dem Wickeln oder Umformen abisoliert werden. Diese Aufgabe übernimmt die servogesteuerte Abisoliereinheit ANC 5. Diese lässt sich einfach in Fertigungslösungen auf Bihler-Maschinen integrieren. Die ANC 5 überzeugt dabei durch ihre reproduzierbare Präzision und einfache Bedienung sowie ihre optimierte Schmierung und Spanabsaugung.

BIHLER

Sauberer, präzises Abschälen

Der Messerkopf schält den Lack vom Draht zuverlässig und sauber ab. Je nach Anwendungsfall kommt dieser mit drei Spezialmessern aus Hartmetall oder in diamantbestückter Ausführung zum Einsatz. Für unterschiedliche Drahtdurchmesser ist der gleiche Messersatz verwendbar. Die erforderlichen Drahtführungen mit Schnellwechselsystem sind dem jeweiligen Drahtdurchmesser anzupassen. Anfallende Späne saugt ein Industriestaubsauger ab.

Die Abisoliereinheit ist steuerungstechnisch voll in die Maschinen- und Prozesssteuerung VariControl VC 1 integriert. Über das Bedienterminal der VC 1 werden die Schnittwerte eingegeben: gewünschter Durchmesser, Abisolierlänge, Schnittgeschwindigkeit und Spandicke. Somit können ideale Schneidparameter ermittelt und reproduzierbar auf unterschiedliche Drähte angewendet werden.



Funktionsablauf

Der Funktionsablauf der drei elektronischen Antriebsmotoren wird über das Programm gesteuert.

Motor 1: In Verbindung mit einer Mechanik wird die Schließbewegung des Abisolierkopfes motorisch geregelt.

Motor 2: Die Abisolierbewegung erfolgt durch Rotation des mit drei Messern bestückten Abisolierkopfes.

Motor 3: Der lineare Abisolierhub bestimmt die Länge des abgeschälten Drahtabschnitts. Eine Rückhalteeinheit klemmt den Draht während des Arbeitshubs.

Die Klemmung erfolgt über einen pneumatischen Greifer. Die gesamte Abisoliereinheit ist auf einer Grundplatte aufgebaut.

Technische Daten

Drahtdurchmesser max.	5 mm
Drahtdurchmesser min.	0,5 mm
Rotation der Messer max.	12000 1/min
Abisolierlänge max.	50 mm
Abisolierlänge min.	0,5 mm