



# BIHLER DIGITAL

Connecting Possibilities  
für mehr Wertschöpfung

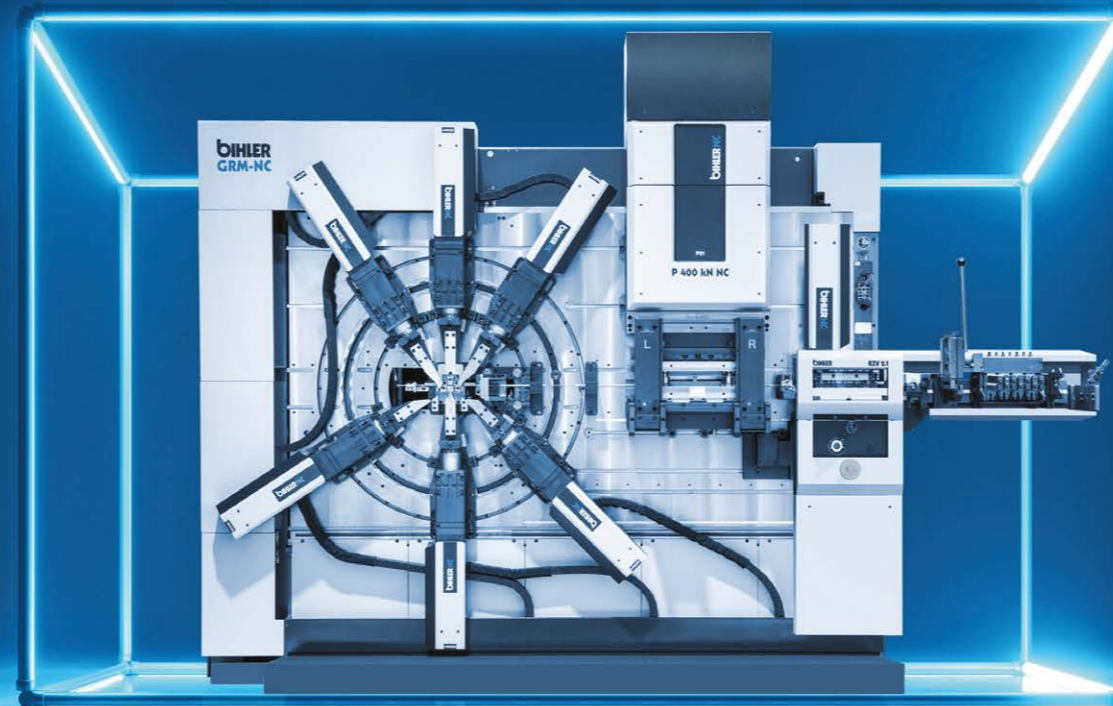
**BIHLER**

# DIGITALE WERTSCHÖPFUNG

Die Digitalisierung schreitet rasant voran. Der Fokus liegt auf der digitalen Vernetzung von Produkten, Maschinen, Menschen und Prozessen und damit auf einer systemübergreifenden Datenverfügbarkeit in Echtzeit.

Um Sie bei all diesen Anforderungen bestmöglich zu unterstützen, **verbindet Bihler die reale Welt der Stanzbiegetechnik mit der digitalen Welt.** Mit unseren digitalen Services für die Bereiche Engineering, Production und Training/Support stellen Sie die Weichen für Ihren Erfolg. Alles mit dem Ziel, schneller zu entwickeln, produktiver zu fertigen und wertvolle Ressourcen einzusparen.

ENGINEERING



TRAINING/  
SUPPORT

PRODUCTION

# ENGINEERING

Erzielen Sie schon bei der Planung und Erstellung von Stanzbiegeprozessen eine höhere Transparenz und Effizienz. Sparen Sie Kosten und Zeit bei der Realisierung Ihrer Präzisionsteile und profitieren Sie von einer reibungslosen Inbetriebnahme.

## BIHLER-PLANNING WEBAPP

Die Know-how-Datenbank für Stanzbiegeteile aus Band und Draht



www.bihler.de/  
QR1067

Beispieldatenbank mit Stanzbiegeteilen aus Draht und Band. Beinhaltet die komplette Übersicht der Biegeschritte (Stadienplan), den animierten Werkzeugablauf sowie Informationen der Werkzeugstandards.

### Vorteile

- Umfassende Übersicht über die Biegeprozesse von Stanzbiegeteilen aus Band und Draht
- Visualisierung der gesamten Biegeschritte sowie der animierten Werkzeugabläufe
- Informationen zum Werkzeug/zu den Werkzeugstandards

### Nutzen

Verbesserte Transparenz und Effizienz bei der Planung und Durchführung von Stanzbiegeprozessen. Optimierte Fertigung und Qualitätskontrolle.

## bNX-CAD

Revolutionäre Konstruktionssoftware rundum die Stanzbiegetechnologie für Draht- und Bandteile



www.bihler.de/  
QR1068

CAD-Konstruktionssoftware (Basis Siemens NX) für durchgängigen, transparenten Prozess zur Realisierung eines Draht- oder Bandteils. Beinhaltet die entsprechenden Werkzeugkonstruktionen und Technologiepakete rundum die Bihler-Technologie.

### Vorteile

- Alle Funktionalitäten zur Erstellung einer Umformstudie eines Draht- und/oder Bandteils
- Maßgeschneiderte Funktionalitäten zur einfachen Erstellung des Methodenplans, der Werkzeugkonstruktion mit Anlagenkonfigurator und der Ausgabe der Bewegungsprofile/Kurvenscheiben
- Integrierte Technologiepakete für Umformprozess, Maschinenequipment, Werkzeuge

### Nutzen

Effiziente und qualitativ hochwertige Realisierung des Umformteils, bei der alle Prozessschritte nahtlos miteinander verbunden sind. Dadurch sparen Sie Zeit und Kosten und erhalten ein optimales Ergebnis.



## VIRTUELLE IN-BETRIEBNAHME

Virtuelle Inbetriebnahme für reibungslose Inbetriebnahme und optimierte Projektzeiten



www.bihler.de/  
QR1069

Simulation und Programmierung parallel zur Fertigung der gesamten Bihler-Anlage mit Werkzeug. Kinematisierung aller Bewegungen und Signale der kompletten Bihler-Anlage.

### Vorteile

- Fehlervermeidung an der Anlage bei Inbetriebnahme
- Zeiteinsparung beim Aufbau der Anlage
- Vollständige Transparenz komplexer Zusammenhänge

### Nutzen

Reibungslose Inbetriebnahme durch Vermeidung von Ausfallzeiten. Schnellere Aufbauzeiten und kürzere Gesamtdauer des Projekts. Umfassende Übersicht der Anlage, Prozesse und Abläufe. Potenzielle Probleme können frühzeitig erkannt und behoben werden.

# PRODUCTION

Profitieren Sie von mehr Produktionszeit und höhere Produktivität Ihrer Bihler-Maschinen. Identifizieren Sie frühzeitig mögliche Probleme, agieren Sie proaktiv und optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe. Alles mit dem Ziel, wertvolle Zeit und Ressourcen zu sparen.



## OFFLINE VC 1 BEI ÄNDERUNGEN

Programmänderungen offline erstellen und testen



www.bihler.de/  
QR1070

Änderungen, Erweiterungen und Test von Maschinenprogrammen am PC-Arbeitsplatz mit bidirektionaler Übertragung auf eine Bihler-Maschine.

### Vorteile

- Effiziente Vorgehensweise bei Änderungen
- Weniger Fehler-, Warte- und Stillstandzeiten in der Produktion
- Mehr Produktionszeit und Produktivität an der Maschine

### Nutzen

Reduktion von Fehl- und Stillstandzeiten in der Produktion. Bidirektionale Übertragung von Maschine zum PC-Arbeitsplatz spart Zeit und Ressourcen. Mehr Produktionszeit und höhere Produktivität an der Maschine.

## DASHBOARD

Maschinenstatus und Produktionsfortschritt in Echtzeit



www.bihler.de/  
QR1071

Übersicht der laufenden Produktion im Maschinenpark in Echtzeit

### Vorteile

- Schneller Überblick über den Status der Maschinen in Echtzeit am PC-Arbeitsplatz
- Alle relevanten Informationen auf einen Blick ersichtlich
- Fortschritt der Aufträge verfolgen und sicherstellen

### Nutzen

Umfassende Lösung für umfassenden Überblick über die Produktion und zur frühzeitigen Identifizierung potenzieller Probleme und Engpässe.

## AUFTRAGSVERWALTUNG

Priorisieren, Organisieren und papierloses Einschleusen von Aufträgen zur Maschine in Echtzeit



www.bihler.de/  
QR1072

Priorisieren und Organisieren von Aufträgen. Anlegen, Bearbeiten und papierloses Einschleusen von Aufträgen in Echtzeit in die Fertigung. Digitaler Übertragungsweg vom Büro zur Maschine.

### Vorteile

- Nahtlose Kommunikation zwischen Büro und Maschine(n)
- Höhere Produktivität, Zeit und Ressourcen sparen
- Reduzierter manueller Aufwand und vermindertes Fehlerrisiko

### Nutzen

Optimierung der Arbeitsabläufe und Steigerung der Produktivität. Einsparung von Zeit und Ressourcen. Reduzierung des Fehlerrisikos.

## FEHLERANALYSE

Effektive Problemerkennung, Optimierung und proaktives Handeln



www.bihler.de/  
QR1073

Visuelle Auswertung von Fehlerzeiten und Fehlerhäufigkeiten. Fehleridentifikation

### Vorteile

- Gezielte Optimierung
- Ursachen von Ausfällen und Störungen verstehen
- Störungsanzeigen und Warnungen helfen, potenzielle Probleme frühzeitig zu erkennen und proaktiv zu handeln.

### Nutzen

Die Analyse-Software hilft, potenzielle Probleme frühzeitig zu erkennen, proaktiv zu handeln und diese zu optimieren.

# TRAINING/ SUPPORT

Verkürzen Sie die Einarbeitungszeit Ihrer Mitarbeiter durch gezielte und praxisnahe Vorbereitung auf den realen Produktionsprozess. Steigern Sie die Arbeitsproduktivität und Qualität durch maximales Prozessverständnis und vereinfachen Sie die Informationsbeschaffung.

## OFFLINE VC 1

Mehr Flexibilität und höherer Lernerfolg der Mitarbeiter

Bedienung von Werkzeugprogramm und Steuerungsfunktionen der VC 1-Steuerung im Offline-Modus.

### Vorteile

- Schulung und Training unabhängig von Produktion
- Schnellere Einarbeitungszeit in komfortabler Arbeitsumgebung (PC-Arbeitsplatz)
- Fest definierte Trainingszeiten unabhängig von Produktion

### Nutzen

Keine Beeinträchtigung der laufenden Arbeitsprozesse durch Schulung. Massive Verkürzung der Einarbeitungszeit der Mitarbeiter. Flexible Planung und Durchführung von Schulungen.



www.bihler.de/  
QR1074

## ANIMATION

Maximales Prozessverständnis für gesteigerte Arbeitsproduktivität ohne Unterbrechungen

Virtuelle Abbildung der Bihler-Produktionsanlage mit Maschine/Fertigungsprozess/Werkzeugtechnik. Ermöglicht eine reibungslose Integration in den Produktionsablauf und trägt zu einem umfassenden Verständnis des Produktionsprozesses bei.

### Vorteile

- Komfortable Schulung der Mitarbeiter in einer ruhigen Büroumgebung mit idealen Lernbedingungen
- Einfaches und zielgerichtetes Training der Maschineninstandhaltungs-, Produktions- und Werkzeugabläufe (PC-Arbeitsplatz)
- Der reale Produktionsprozess kann bis in die letzte Detailstufe betrachtet und jeder einzelne Umformschritt analysiert werden.

### Nutzen

Massive Zeiteinsparung durch gezielte und praxisnahe Vorbereitung auf den realen Produktionsprozess ohne Produktionsunterbrechung. Steigerung der Arbeitsproduktivität und Qualität durch maximales Prozessverständnis des Mitarbeiters.



www.bihler.de/  
QR1075



## DIGITALE DOKUMENTATION

Fachkräfte schneller und effizienter zum Ziel bringen

Interaktive Dokumentationsplattform von Bihler. Effektive und ansprechende Möglichkeit, auf Dokumentation zuzugreifen, Informationen zu vermitteln und das Lernen zu erleichtern.

### Vorteile

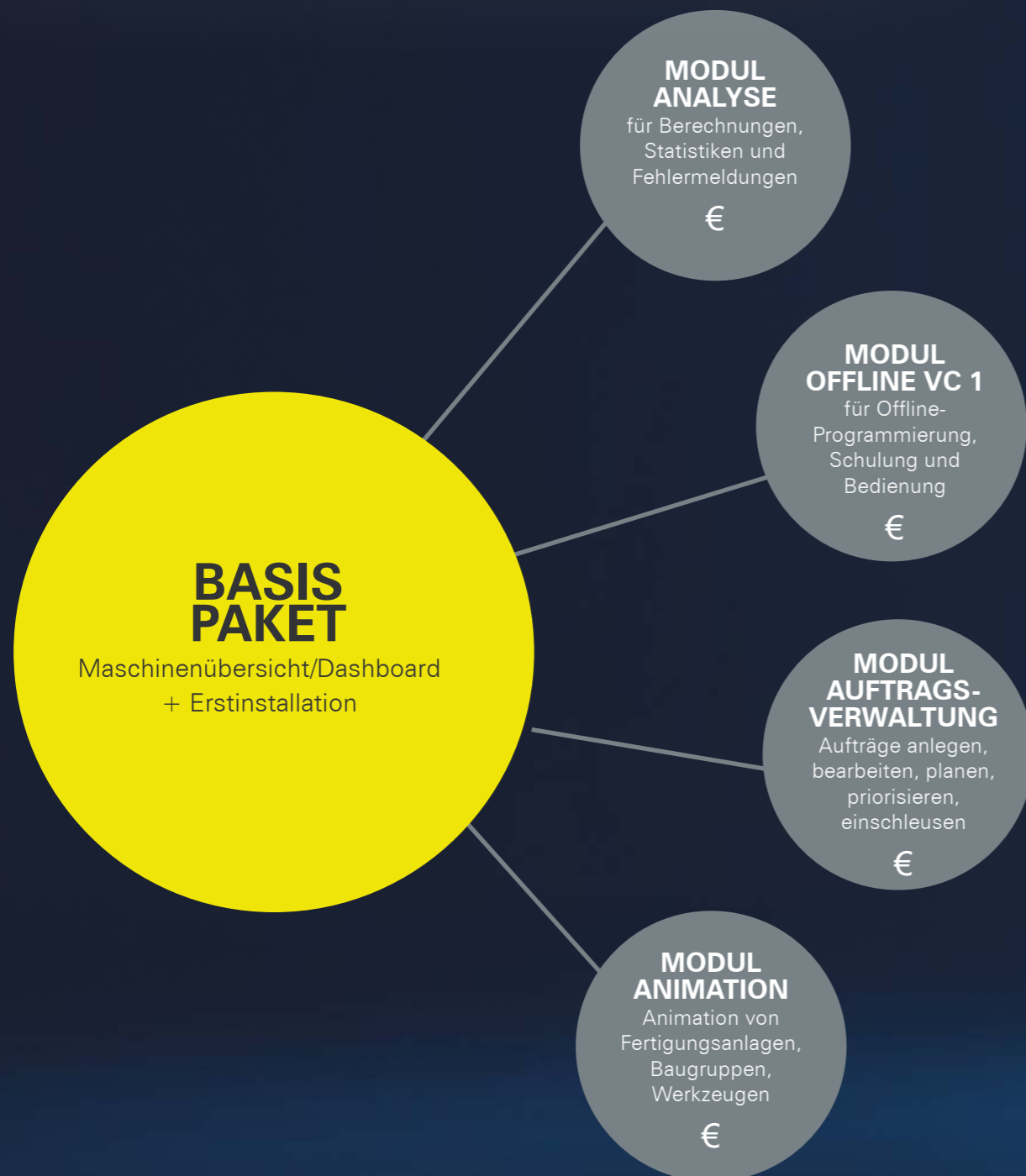
- Schnelleres Verständnis durch visuelle Darstellung von Informationen
- Anschauliche und maßgeschneiderte Erklärungen komplexer Informationen durch die Kombination von Text, Bildern und Bewegung
- Sehr schnelles Vermitteln technischer und/oder praktischer Anwendungen rundum Maschine/Zubehör/Prozessmodule

### Nutzen

Schnelleres Verständnis und erleichterte Informationsbeschaffung für Mitarbeiter. Effizienteres Arbeiten der Mitarbeiter. Zeiteinsparung bei der Informationsbeschaffung.

# ABO-MODELL

Das Abo-Modell ist auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten. Das heißt, Sie zahlen nur für Module, die Sie auch wirklich benötigen.



## SYSTEMVORAUS- SETZUNGEN

- VC 1-Steuerungssoftware Version 2 oder höher
- OPC-UA Server
- Endgerät: Desktop, Laptop oder Tablet mit Windows-Version 10 oder höher



## KONTAKTE



Digitale Services  
Bastian Hartmann  
Vertrieb Customer Support  
+49(0)8368/18-296  
bastian.hartmann@bihler.de



Schulung bNX  
Florian Bauer  
Consulting  
+49(0)8368/18-439  
florian.bauer@bihler.de



Consulting  
Peter Thieme  
Leiter Consulting  
+49(0)8368/18-348  
peter.thieme@bihler.de



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Lechbrucker Str. 15  
87642 Halblech  
DEUTSCHLAND

+49(0)8368/18-0  
info@bihler.de

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)