



# RIVESTIMENTI

Pianificabili, veloci, a valore aggiunto

Ottimizzate l'efficienza dei componenti di precisione e dei componenti attivi dell'utensile. Con il nostro impianto di rivestimento PVD Oerlikon INNOVENTA kila attualmente offriamo inoltre quattro tipi diversi di aggregati duri per una grande varietà di materiali e applicazioni. È possibile controllare i processi con la massima precisione grazie al calendario di rivestimenti visualizzabile. I tempi di rivestimento definiti con precisione a seconda del tipo assicurano tempi di consegna rapidissimi e soprattutto pianificabili.

Rivestite i vostri componenti in modo rapido, prevedibile e con un valore aggiunto.

I vantaggi:

- Ampio campo di applicazione ed eccellente resistenza all'usura dei rivestimenti
- Maggiore produttività grazie al considerevole aumento della vita d'esercizio dei componenti di precisione e dei componenti attivi dell'utensile
- Eccellente adesione del rivestimento, migliore comportamento di deformazione e maggiore qualità superficiale dei componenti di precisione
- Riduzione dell'usura abrasiva e adesiva

**BIHLER**

# FEATURES

## Sistemi di rivestimento Bihler al livello più alto

A seconda dell'applicazione e del materiale, si possono applicare i seguenti strati di materiale duro.

| TIPO DI RIVESTIMENTO                                | DUREZZA (HITGPA) | SPESSORE        | CARATTERISTICHE  | APPLICAZIONI   |
|---|------------------|-----------------|--|--|
| <b>BIHLER A</b><br><b>TiN</b>                       | 30 +/-3          | 2 - 2,5 $\mu$ m | strato standard multiuso   | lavorazione dell'acciaio, riduzione dell'attrito           |
| <b>BIHLER D</b><br><b>CrN</b>                       | 18 +/-3          | 2 - 2,5 $\mu$ m | alta resistenza alla corrosione e all'ossidazione  | lavorazione del rame, formatura a semicottura              |
| <b>BIHLER FUTURA</b><br><b>NANO</b><br><b>TiAlN</b> | 33 +/-3          | 2 - 2,5 $\mu$ m | maggiore resistenza termica e chimica, migliori proprietà di scivolamento  | utensili con elevata sollecitazione termica e abrasiva     |
| <b>BIHLER ALCRONA</b><br><b>PRO</b><br><b>AlCrN</b> | 40 +/-3          | 2 - 2,5 $\mu$ m | eccellente resistenza all'usura  | il top allrounder nella tranciatura e nella formatura      |
| <b>BIHLER MAYURA*</b><br><b>ta-C</b>                | >65              | 0,3 $\mu$ m     | migliori proprietà del rivestimento, massima precisione nella tranciatura e nella piegatura di metalli non ferrosi | materiali non ferrosi, polimeri, alluminio-alluminio; rame |

\*disponibile a partire dal secondo trimestre del 2026



Contatto:

Bastian Hartmann  
(Vendite Assistenza clienti)  
+49(0)8368/18-296  
bastian.hartmann@bihler.de

(con riserva di modifiche 03/25)